

**HVO100, une alternative renouvelable
au carburant standard
pour les véhicules Diesel**



**CARBURANT
GAZOLE
CONVENTIONNEL**

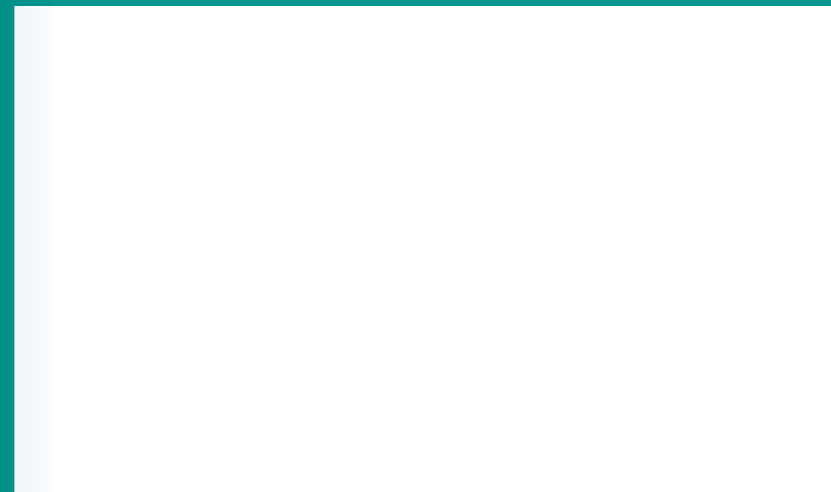
B7
Conforme à la norme EN 590



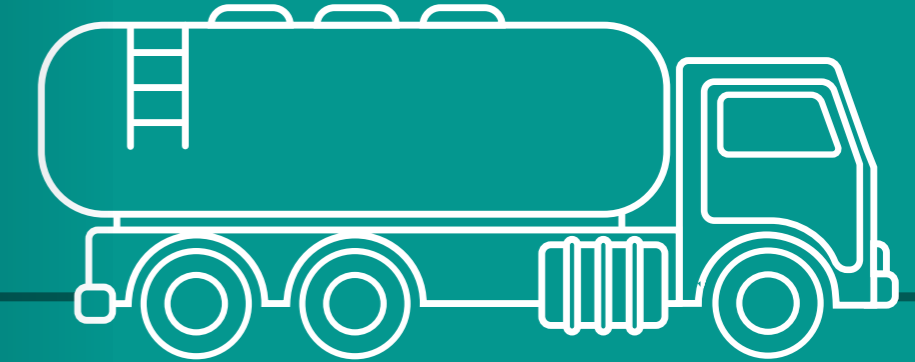
**CARBURANT
GAZOLE ALTERNATIF
RENOUVELABLE**

HVO100
Conforme à la norme EN 15940

Opérabilité	★★★	★★★
Stockage	★★☆	★★★
Émissions polluantes réglementées avant système de post-traitement	★☆☆	★★★
Émissions polluantes à l'échappement	★★★	★★★
Émissions de CO ₂ du puits à la roue	★★☆	★★★
Émissions de CO ₂ à l'échappement du véhicule	★★☆	★★★



HVO100
Réduisez votre impact sur l'environnement



Choisissez un carburant
100 % d'origine renouvelable



TotalEnergies

[Twitter](#) [Facebook](#) [Instagram](#) [LinkedIn](#) [services.totalenergies.fr](#)

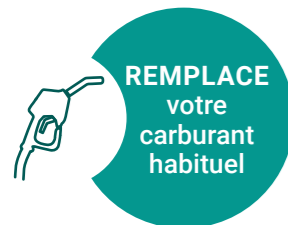
TotalEnergies Marketing France - SAS au capital de 390 553 839 euros - 531680445 RCS NANTERRE - Siège social : 562 avenue du Parc de l'Île 92000 Nanterre. Conception : Nobir's - Juillet 2021



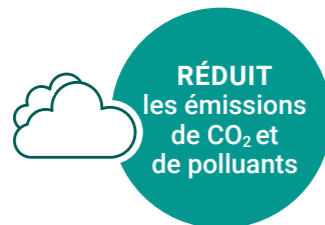
TotalEnergies

HVO100

UN CARBURANT 100 % D'ORIGINE RENOUVELABLE



REPLACE
votre
carburant
habituel



RÉDUIT
les émissions
de CO₂ et
de polluants



CONFORME
à la norme
EN 15940

UNE ALTERNATIVE POUR RÉDUIRE VOTRE IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT

HVO100 est un biocarburant produit à partir de matières premières végétales, résiduelles ou de déchets.

Sa combustion est également moins émettrice de polluants réglementés (NOx, HC, CO et particules) qu'un carburant standard***.

Il permet de réduire d'au moins 50 %* et jusqu'à 90 %** les émissions de CO₂ par rapport à un carburant standard.

Les performances environnementales de HVO100

COMMENT HVO100 CONTRIBUE-T-IL À RÉDUIRE LES ÉMISSIONS DE CO₂* ?

À la différence des carburants fossiles, les émissions de CO₂ issues de la combustion d'un biocarburant sont compensées en partie par le CO₂ capté durant la croissance de la plante lors de la photosynthèse. Il est également produit à partir de déchets et de résidus qui offrent une solution alternative à l'emploi de ressources agricoles et s'inscrivent dans une démarche globale d'économie circulaire.

CO₂

Une réduction d'au moins 50 %* et jusqu'à 90 %** des émissions de CO₂

PARTICULES

Une réduction en moyenne de 12 % des particules à la combustion***

NOx

Une réduction en moyenne de 22 % des NOx à la combustion***

Les avantages opérationnels du carburant HVO100

PUIS-JE UTILISER HVO100 DANS MES BUS/CAMIONS ?

OUI ! Les constructeurs de véhicules lourds ont homologué les carburants répondant à la norme EN 15940 comme HVO100 sur une très grande majorité de leurs motorisations. Il n'y a donc aucun problème technique à l'utilisation de HVO100. En effet, HVO100 est composé exclusivement de paraffines, composants principaux du gazole. Nous vous invitons à vous rapprocher de votre concessionnaire ou à vérifier dans la documentation de votre véhicule.



EXPLOITATION INCHANGÉE

HVO100 est livré par TotalEnergies. Vous faites le plein à 100 %, en mélange ou en alternance de votre carburant classique.

STOCKAGE

HVO100 est très stable dans le temps et très peu sensible à la dégradation par oxydation. Il est stocké et distribué à partir de votre cuve.

CONFORT DE CONDUITE

Comparable à votre carburant habituel.

Zoom sur les propriétés de HVO100



COMPATIBILITÉ DU MOTEUR

Utilisation compatible pour les véhicules homologués sur ce carburant. Il est parfaitement miscible avec un gazole standard. Aucune adaptation moteur n'est nécessaire.



MAINTENANCE

Exploitation inchangée. Aucune adaptation et maintenance spécifique ne sont requises par rapport à un carburant conventionnel.



COMBUSTION

L'utilisation de HVO100 réduit les émissions de CO₂ à l'échappement du véhicule.



STOCKAGE

Étant un biocarburant non oxygéné, il est très stable dans le temps et très peu sensible à la dégradation par oxydation.



CONSOMMATION

En raison de sa densité plus faible, l'utilisation de HVO100 entraîne une surconsommation volumique de l'ordre de 3 %* par rapport à un carburant standard.



PROPRIÉTÉS DE TENUE AU FROID

Une tenue au froid au moins équivalente à celle d'un gazole standard.

ÉMISSIONS POLLUANTES RÉGLEMENTÉES ET CO₂

	réduction* moyenne de
Particules (PM)	12 %
HC	32 %
CO	16 %
NOx	22 %
CO ₂	6 %

Valeurs mesurées avant le système de post-traitement

*Conformément à la réglementation européenne.

**En fonction de l'origine des matières premières utilisées lors de la production, mesuré sur un cycle du puits à la roue.

***Tests réalisés avec HVO100 en 2018 et 2019 sur différents types de véhicules, par rapport à un gazole standard EN 590.

*Tests réalisés avec HVO100 en 2018 et 2019 sur différents types de véhicules, par rapport à un gazole standard EN 590.