



Regenis® 50

Liant de recyclage d'enrobés bitumineux.

CARACTERISTIQUES		METHODE	REGENIS® 50
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	EN 12185	940 - 1010
Viscosité cinématique à 100 °C	mm ² /s	EN ISO 3104	50 - 85
Point d'éclair (Cleveland)	°C	EN ISO 2592	≥ 230
Température minimale de pompabilité (Viscosité 15 poises)	°C		50*
Perte de masse au chauffage 5h à 163°C	%	EN 13303	≤ 2

* valeur typique

Conditionnement : Vrac* pour expédition par camion-citerne

*Température de chargement approximative 85°C

Regenis® est une marque enregistrée de TotalEnergies.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur le site internet :
<https://ms-sds.totalenergies.com>

Version: 2022-01

The technical information on this sheet is provided for information only and is not exhaustive. These data cannot in any case engage our responsibility for the processes of use of the product and the result obtained. The choice and development of these processes is the responsibility of users in their entire responsibility. For more information, contact our sales department.