

Styrelf® Expert

Les liants **Styrelf®** sont des bitumes modifiés par des polymères élastomères selon un procédé de réticulation qui leur confère des propriétés exceptionnelles en termes de stabilité au stockage, cohésion, capacité d'allongement et résistance au vieillissement.

Les liants **Styrelf® Expert** permettent d'améliorer les performances des enrobés à chaud pour couches de roulement.

Propriétés		METHODE	Styrelf® Expert 20 PMB 10/40-60	Styrelf® Expert 40 PMB 25/55-55	Styrelf® Expert 60 PMB 45/80-50	Styrelf® Expert 80 PMB 40/100-45
Penetrabilité à 25 °C	(^{1/10} mm)	EN 1426	20 - 30	30 - 45	45 - 60	45 - 80
Point de ramollissement (TBA)	(°C)	EN 1427	≥ 60	≥ 55	≥ 50	≥ 45
Point éclair	(°C)	EN ISO 2592	≥ 220	≥ 220	≥ 220	≥ 220
Retour élastique à 25°C	%	NF EN 13398	≥ 60	≥ 60	≥ 60	≥ 60
Essai de traction (10°C, 100 mm/min) Cohesion à 400% of elongation	(J/cm ²)	EN 13 587 EN 13703	≥ 5	≥ 5	≥ 5	≥ 5
Stabilité au stockage (3 j/180°C)		NF EN 13399				
Différence TBA	°C	NF EN 1427	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3
Résistance au vieillissement (RTFOT)		NF EN 12607-1				
Pénétrabilité restante	%	NF EN 1426	≥ 60	≥ 60	≥ 60	≥ 60
Augmentation de TBA	°C	NF EN 1427	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8
Variation de masse	%	NF EN 12607-1	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3
Autres caractéristiques						
Point de fragilité FRAASS	°C	EN 12593	≤ -7	≤ -10	≤ -12	≤ -15
Intervalle de plasticité	°C		≥ 65	≥ 65	≥ 65	≥ 60

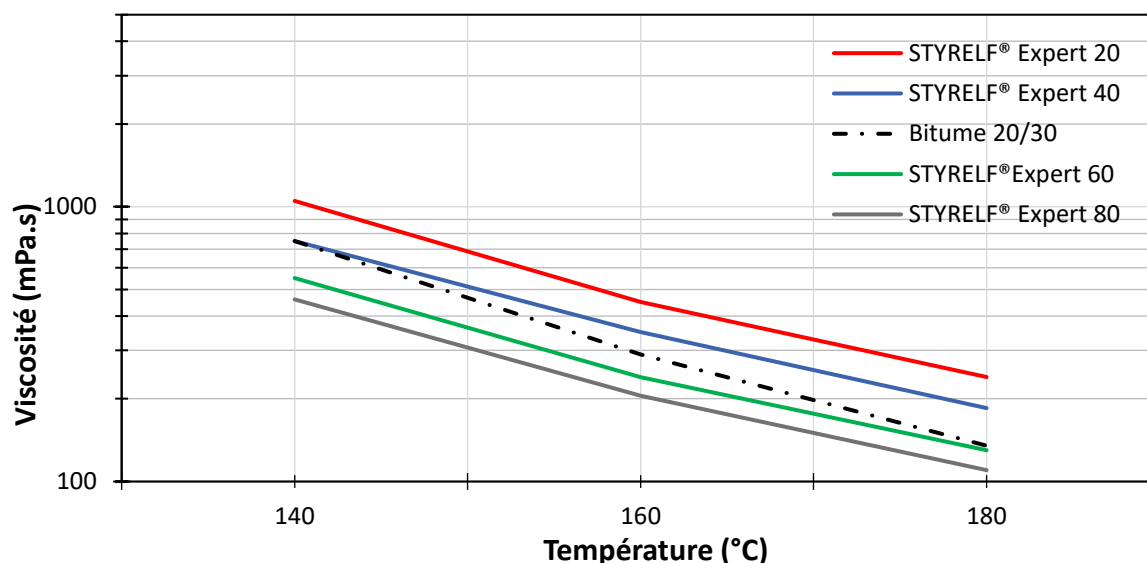
Version: 2021-11

The technical information on this sheet is provided for information only and is not exhaustive. These data cannot in any case engage our responsibility for the processes of use of the product and the result obtained. The choice and development of these processes is the responsibility of users in their entire responsibility. For more information, contact our sales department.

Autres caractéristiques	METHODE	Styrelf® Expert 20	Styrelf® Expert 40	Styrelf® Expert 60	Styrelf® Expert 80
		PMB 10/40-60	PMB 25/55-55	PMB 45/80-50	PMB 40/100-45
Densité à 25°C	NF EN 15326	1,02 – 1,05	1,01-1,04	1,01 – 1,04	1,01 – 1,04
Densité à la température d'enrobage		0,934-0,962	0,928-0,955	0,930-0,958	0,928-0,956
Température limite de pompabilité	°C	140	130	125	120
Tmax en cas de stockage prolongé (> 5 jours)	°C	140	135	135	130
Température d'enrobage	°C	170-180	165 - 175	160-170	155-165

Viscosité des liants **Styrelf® Expert** en fonction de la température

(courbe typique)



Les liants **Styrelf® Expert** sont disponibles à la demande en version :

ECO² Liant tiède prêt-à-l'emploi, permettant une réduction des températures d'application l'ordre de 40°C

AP Liant dopé dans la masse par un dope d'adhésivité

TR Liant additivé permettant une manipulation plus aisée dans les installations industrielles via l'abaissement de la viscosité du produit.

Styrelf® est une marque enregistrée de **TotalEnergies**.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet : <https://ms-sds.totalenergies.com>

Version: 2021-11

The technical information on this sheet is provided for information only and is not exhaustive. These data cannot in any case engage our responsibility for the processes of use of the product and the result obtained. The choice and development of these processes is the responsibility of users in their entire responsibility. For more information, contact our sales department.