

Styrelf® Excel

Les liants **Styrelf®** sont des bitumes modifiés par des polymères élastomères selon un procédé de réticulation qui leur confère des propriétés exceptionnelles en termes de stabilité au stockage, cohésion, capacité d'allongement et résistance au vieillissement.

Les liants **Styrelf® Excel** permettent d'améliorer les performances des enrobés à chaud pour couches de roulement.

Propriétés		METHODE	Styrelf® Excel 20 PMB 10/40-65	Styrelf® Excel 40 PMB 25/55-60	Styrelf® Excel 60 PMB 45/80-55	Styrelf® Excel 80 PMB 40/100-50
Penetrabilité à 25 °C	(^{1/10} mm)	EN 1426	20 - 30	30 - 45	45 - 60	45 - 80
Point de ramollissement (TBA)	(°C)	EN 1427	≥ 65	≥ 60	≥ 55	≥ 50
Point éclair	(°C)	EN ISO 2592	≥ 220	≥ 220	≥ 220	≥ 220
Retour élastique à 25°C	%	NF EN 13398	≥ 70	≥ 70	≥ 70	≥ 70
Essai de traction (10°C, 100 mm/min) Cohesion à 400% of elongation	(J/cm ²)	EN 13 587 EN 13703	≥ 5	≥ 5	≥ 5	≥ 5
Stabilité au stockage (3 j/180°C)		NF EN 13399				
Différence TBA	°C	NF EN 1427	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3
Résistance au vieillissement (RTFOT)		NF EN 12607-1				
Pénétrabilité restante	%	NF EN 1426	≥ 60	≥ 60	≥ 60	≥ 60
Augmentation de TBA	°C	NF EN 1427	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8
Variation de masse	%	NF EN 12607-1	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3	≤ 0,3
Autres caractéristiques						
Point de fragilité FRAASS	°C	EN 12593	≤ -10	≤ -12	≤ -15	≤ -15
Intervalle de plasticité	°C		≥ 75	≥ 75	≥ 70	≥ 65

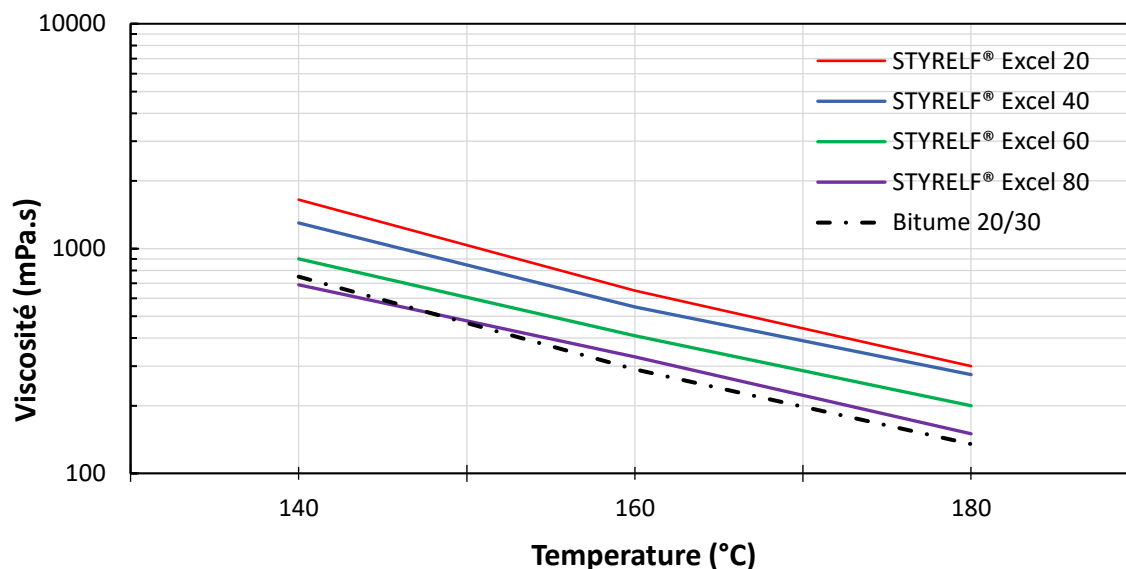
Version: 2021-11

The technical information on this sheet is provided for information only and is not exhaustive. These data cannot in any case engage our responsibility for the processes of use of the product and the result obtained. The choice and development of these processes is the responsibility of users in their entire responsibility. For more information, contact our sales department.

Autres caractéristiques	METHODE	Styrelf® Excel 20	Styrelf® Excel 40	Styrelf® Excel 60	Styrelf® Excel 80
		PMB 10/40-65	PMB 25/55-60	PMB 45/80-55	PMB 40/100-50
Densité à 25°C	NF EN 15326	1,02 – 1,05	1,01-1,04	1,01 – 1,04	1,01 – 1,04
Densité à la température d'enrobage		0,934-0,962	0,932-0,959	0,925-0,953	0,926-0,957
Température limite de pompabilité	°C	150	140	135	130
Tmax en cas de stockage prolongé (> 5 jours)	°C	155	145	140	135
Température d'enrobage	°C	175-185	170 - 180	165-175	160-170

Viscosité des liants **Styrelf® Excel** en fonction de la température

(courbe typique)



Les liants **Styrelf® Excel** sont disponibles à la demande en version :

ECO² Liant tiède prêt-à-l'emploi, permettant une réduction des températures d'application l'ordre de 40°C

AP Liant dopé dans la masse par un dope d'adhésivité

TR Liant additivé permettant une manipulation plus aisée dans les installations industrielles via l'abaissement de la viscosité du produit.

Styrelf® est une marque enregistrée de **TotalEnergies**.

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet : <https://ms-sds.totalenergies.com>

Version: 2021-11

The technical information on this sheet is provided for information only and is not exhaustive. These data cannot in any case engage our responsibility for the processes of use of the product and the result obtained. The choice and development of these processes is the responsibility of users in their entire responsibility. For more information, contact our sales department.