

# **STELOX®**

## **85/25**

---

### **Bitume oxydé**

<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>UNITES</b>	<b>METHODE</b>	<b>STELOX® 85/25</b>
Pénétrabilité à 25 °C	( <sup>1</sup> / <sub>10</sub> mm)	EN 1426	20 – 30
Point de ramollissement (Bille et Anneau)	(°C)	EN 1427	80 - 90
Densité relative à 25° C		EN ISO 3838	1,00 – 1,10
Point d'éclair (Cleveland)	(°C)	EN ISO 2592	≥ 250
Solubilité	(%)	EN 12592	≥ 99,0
Point de rupture Fraass	(°C)	EN 12593	≤ -20
Perte de lasse au chauffage	(%)	EN 13303	≤ 0,5

Le bitume oxydé **STELOX® 85/25** satisfait la norme AFNOR NF EN 13304 « Cadre de spécifications des bitumes oxydés ».

### **CONDITIONNEMENT**

**STELOX® 85/25:** Vrac pour expédition en camion-citerne.

**STELOX® est une marque enregistrée de TotalEnergies.**

Les fiches de données de sécurités sont disponibles sur Internet : <https://ms-sds.totalenergies.com>

Version: 2023-01

Les informations techniques figurant sur cette fiche sont fournies à titre indicatif et ne sont pas exhaustives. Elles ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité en ce qui concerne les procédés d'utilisation du produit ou les résultats obtenus le choix et la mise au point de ces procédés incombent aux utilisateurs sous leur entière responsabilité.