

Styrelf® 15-40



BITUME POLYMÈRE RÉTICULÉ POUR ENROBÉS HAUTES PERFORMANCES

Les liants STYRELIF® sont des bitumes modifiés par des polymères élastomériques selon un procédé de réticulation qui leur confère des propriétés exceptionnelles en termes de stabilité au stockage, cohésivité, capacité d'allongement et résistance au vieillissement.

Les liants STYRELIF®15 sont des liants fortement modifiés particulièrement indiqués pour la fabrication d'enrobés à chaud (BBSG-BBM-BBTM-BBDr) pour couches de roulement devant supporter des charges de trafic et des sollicitations thermiques très importantes.

Caractéristiques retenues dans l'Annexe Nationale Française de la norme EN 14023:2010

CARACTERISTIQUES	METHODE	STYRELIF®15-40 PMB 25/55-65	EN 14023 :2010	
			CLASSE	SPECIFICATIONS
Pénétrabilité à 25 °C (1/10 mm)	NF EN 1426	30-50	3	25-55
Température de ramollissement bille et anneau (TBA) (°C)	NF EN 1427	≥ 65	5	≥ 65
Point d'éclair Cleveland (°C)	NF EN ISO 2592	≥ 220	4	≥ 220
Retour élastique à 25°C (%)	NF EN 13398	≥ 80	2	≥ 80
Essai de traction (5°C, 100 mm/min) Cohésion à 400% d'allongement (J/cm²)	NF EN 13587 NF EN 13703	≥ 10	2	≥ 3
Stabilité au stockage (3 jours/180°C) TBA haut – TBA bas (°C)	NF EN 13399 NF EN 1427	≤ 3	2	≤ 5
Après durcissement RTFOT à 163°C	NF EN 12607-1			
Pénétrabilité restante (%)	NF EN 1426	≥ 60	7	≥ 60
Augmentation de TBA (°C)	NF EN 1427	≤ 8	2	≤ 8
Diminution de TBA (°C)	NF EN 1427	≤ 2	2	≤ 2
Variation de masse (%)	NF EN 12607-1	≤ 0,3	2	≤ 0,3

Autres caractéristiques revendiquées

CARACTERISTIQUES	METHODE	STYRELIF®15-40 PMB 25/55-65	EN 14023 :2010	
			CLASSE	SPECIFICATIONS
Point de fragilité Fraass * (°C)	NF EN 12593	≤ -12	6	≤ -12
Intervalle de Plasticité (TBA-Fraass) (°C)		≥ 80	3	≥ 80
Essai de traction (5°C, 100 mm/min) Allongement à la rupture (%)	NF EN 13587	≥ 500		
Après durcissement RTFOT à 163°C	NF EN 12607-1			
Retour élastique à 25°C (%)	NF EN 13398	≥ 70	2	≥ 70

* Compte-tenu de la mauvaise reproductibilité de cet essai, notamment dans le cas des bitumes modifiés par des polymères, la limite mentionnée n'a qu'une valeur indicative.

DENSITES ET TEMPERATURES D'UTILISATION CONSEILLEES

CARACTERISTIQUES	METHODE	STYRELF® 15-40 PMB 25/55-65
Densité relative à 25 °C ⁽¹⁾	NF EN 15326	1,01-1,04
Densité relative à la température d'enrobage ⁽²⁾		0,923-0,950
Température limite de pompabilité (°C)		150
Température maximale en cas de stockage prolongé >5 jours (°C)		155
Température d'enrobage ⁽³⁾ (°C)		175-185
Température de mise en œuvre : Il est recommandé que les températures minimales à la livraison de l'enrobé ne soient pas inférieures de plus de 5°C par rapport à la température minimale d'enrobage indiquée.		

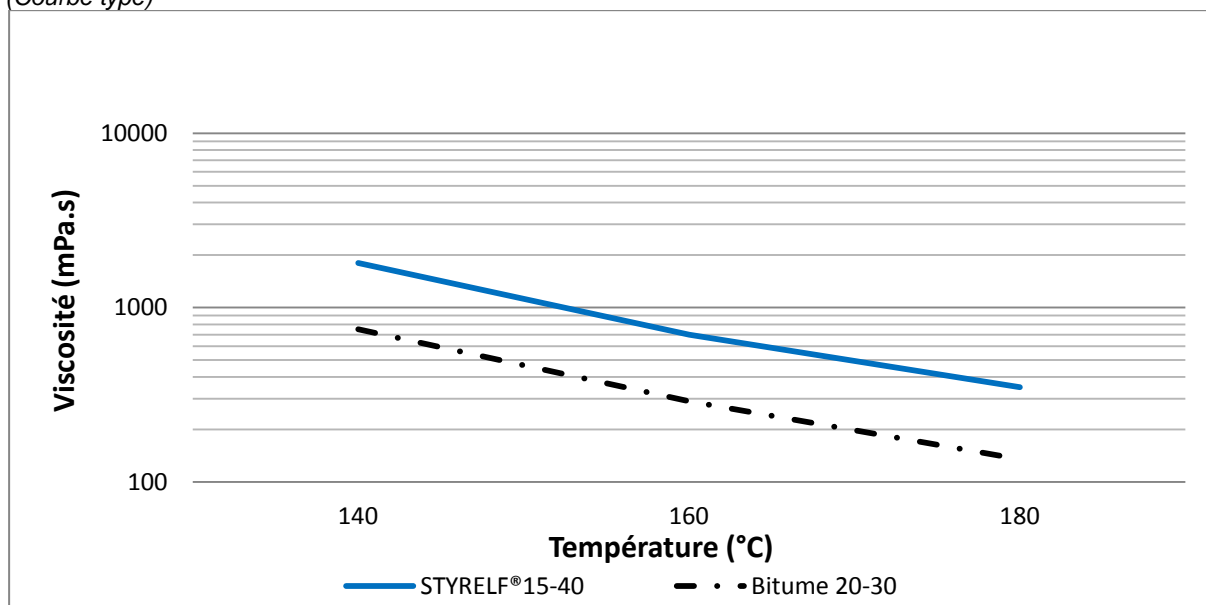
(1) valeurs typiques

(2) La densité à la température d'enrobage a une valeur indicative. Elle a été calculée en se basant sur un coefficient de dilatation volumique de $0.00061^{\circ}\text{C}^{-1}$

(3) Compte-tenu de la viscosité du produit, il peut être nécessaire d'augmenter les durées de malaxage

VISCOSITE DU LIANT STYRELF® 15-40 EN FONCTION DE LA TEMPERATURE

(Courbe type)



APPLICATIONS PARTICULIERES

Les liants STYRELF® 15-40 sont disponibles à la demande en version :

Styreif ECO² : Liant tiède prêt-à-l'emploi, permettant une réduction des températures d'application de l'ordre de 40°C

Styreif AP : Liant dopé dans la masse par un dope d'adhésivité

Styreif TR : Liant additivé permettant une manipulation plus aisée dans les installations industrielles via l'abaissement de la viscosité du produit

STYRELF® est une marque enregistrée du groupe TOTAL

Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur Internet : <http://www.quickfds.com>

Révision 2016/01

Les informations techniques figurant sur cette fiche sont fournies à titre indicatif et ne sont pas exhaustives. Elles ne sauraient, en aucun cas, engager notre responsabilité en ce qui concerne les procédés d'utilisation du produit ou les résultats obtenus. Le choix et la mise au point de ces procédés incombent aux utilisateurs sous leur entière responsabilité. Pour plus de renseignements, contacter notre service commercial.